|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Adayın Adı ve Soyadı:** | **Sınav Tarihi:** | | | |
| **T.C. Kimlik No:** | **Sınav Süresi:** Maksimum 90 Dakika | | | |
| **Adayın Kayıtlı Olduğu Merkez:** | **Sınav Başlama Saati:** | | | |
| **Ölçme ve Değerlendirme Yeri:** | **Revizyon Tarihi: 07.12.2023** | | **REV.04** | |
| **Uygulama Sorusu: Makinenin arıza tespitini yaparak imalat veya bakım onarımlarını yapınız.**  **(Sınav sorusu, sınavı yapan komisyon tarafından belirlenecektir.)**   * **Adaylar B bölümündeki kriterlerden seçtiği bir tanesinden sınav olacaktır.** | | | | |
| **A-ÖN HAZIRLIK** | | **Değerlendirme**  **(10 Puan)** | | **Aldığı Not** |
| Kişisel koruyucu donanımlarını giyer. | | 2 | |  |
| Makine ve çevresinde güvenlik tedbirlerini alır. | | 2 | |  |
| Tehlike arz eden (yüzük, küpe, kolye, kravat, vb. gibi) aksesuarlarını çıkartır. Saçını toplar. | | 2 | |  |
| Yapılan işe uygun araç -gereç ve makine koruyucu aparatlarını kontrol eder. | | 2 | |  |
| Çalışma alanını düzenler. | | 2 | |  |
| **B1- UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** | |  |
| El işlemleri yapar. (eğeleme, markalama, kesme, vb.) | | 5 | |  |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. (Kumpas, mikrometre vb. ile) | | 5 | |  |
| Malzeme seçme ve test etme işlemlerini yapar. | | 5 | |  |
| İmalat resmini okur ve yorumlar. | | 5 | |  |
| Torna tezgâhını hazırlar ve işe uygun takımları seçer. | | 5 | |  |
| Temel tornalama işlemleri yapar. (alın, silindirik ve kanal tornalama vb.) | | 30 | |  |
| Tornalama işlemlerinden delik delme ve büyütme, vida açma, eksantrik tornalama, konik tornalama, yataklara alarak tornalama, kanal açma, penslere bağlayarak tornalama vb. birini yapar. | | 10 | |  |
| Temel seviyede düzlem taşlama, silindirik taşlama veya alet bileme işlemlerini yapar. | | 5 | |  |
| Delme ve vida açma işlemleri yapar. (kılavuz veya pafta ile diş çekme) | | 5 | |  |
| Tezgâhın günlük bakımını yapar. | | 5 | |  |
| **B2-UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** | |  |
| El işlemleri yapar. | | 5 | |  |
| Malzeme seçme ve test etme işlemlerini yapar. | | 5 | |  |
| Ölçme ve kontrol işlemleri yapar. | | 5 | |  |
| İmalat resmini okur ve yorumlar. | | 5 | |  |
| Freze tezgâhını hazırlar ve işe uygun takımları seçer. | | 5 | |  |
| Temel frezeleme işlemleri yapar. (Düzlem yüzey frezeleme, kanal açma, delik delme ve delik büyütme, vb) | | 30 | |  |
| Freze tezgâhlarında bölme, delik delme – büyütme, özel frezeleme v.b. işlemi yapar. | | 15 | |  |
| Temel seviyede düzlem taşlama, silindirik taşlama veya alet bileme işlemlerini yapar. | | 5 | |  |
| Tezgâhın günlük bakımını yapar. | | 5 | |  |
| **B3-UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** | |  |
| Tarım aletleri güç alma organ ve makinalarını tanır, tanıtımını yapar ve bakım periyodlarını bilir. | | 15 | |  |
| Tarım aletleri Güç alma makinalarının tarım aletlerine bağlantılarını tanıtır, özellik ve işlevlerini bilir. | | 15 | |  |
| Tarım aletleri bakım onarım iş planı yapar | | 5 | |  |
| Hayvan yetiştiriciliğinde kullanılan besleme, temizleme, yem karma makinalarının bakımını yapar | | 15 | |  |
| Tarım alet ve makinalarında kullanılan yağ çeşitlerini bilir kullanıldığı organları tanıtır. | | 10 | |  |
| Tarım aletleri hareket iletim mekanizmalarını çeşitlendirir. Özelliklerini ve kullanıldığı yerleri bilir. | | 10 | |  |
| Bakımını yaptığı tarım aletinin çalıştırmasını bilir, çalıştırır. | | 10 | |  |
| **B4-UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** | |  |
| Kendinden motorlu hasat makinalarının tanım ve sınıflandırmasını yapar. | | 15 | |  |
| Hasat makinaları Güç aktarma organlarını tanıtır, özellik ve işlevlerini bilir. | | 15 | |  |
| Hasat makinaları bakım onarım iş planı yapar | | 5 | |  |
| Hasat ve işleme makinaları bakımını yapar, bakım periyotlarını bilir. | | 15 | |  |
| Hasat makinalarında kullanılan yağ çeşitlerini bilir kullanıldığı organları tanıtır. | | 10 | |  |
| Hasat makineleri, işleme, ayırma, temizleme kısımlarını tanıtır. Özelliklerini ve çalışma prensibini bilir. | | 10 | |  |
| Bakımını yaptığı hasat makinasını çalıştırır. | | 10 | |  |
| **B5-UYGULAMA AŞAMASI** | | **(80 Puan)** | |  |
| Ekme, İlaçlama, Gübreleme, çapalama Makinalarının tanımını yapar sınıflandırır. | | 15 | |  |
| Tarım aletleri Güç alma organlarını tanıtır. (Traktör, hidro motor, V.b) | | 15 | |  |
| Tarım makinaları ile güç alma organlarını birbirine bağlama yöntem ve parçalarını bilir. Tanıtır. | | 5 | |  |
| Tarım aletleri bakım onarım iş planı yapar | | 15 | |  |
| Güç aktarma organlarının bakımını yapar. | | 10 | |  |
| Tarım alet ve makinalarında kullanılan yağ çeşitlerini bilir kullanıldığı organları tanıtır. | | 10 | |  |
| Tarım aletleri hareket iletim mekanizmalarını çeşitlendirir. Özelliklerini ve kullanıldığı yerleri bilir. | | 5 | |  |
| Bakımını yaptığı tarım aletinin çalıştırmasını bilir. Çalıştırır | | 5 | |  |
| **B6-UYGULAMA AŞAMASI** | |  | |  |
| Dikiş / Overlok /recme makinesinin günlük bakım ve temizliğini kullanım talimatları doğrultusunda yapar. | | **5** | |  |
| Dikiş/ Overlok/Recme makine iğnesini malzeme ve dikiş özelliğine uygun seçer, Makineye takar. | | **5** | |  |
| Dikiş/ Overlok/recme makinenin çalışma ayarlarını iş talimatına göre yapar ve makineyi çalıştırır. | | **5** | |  |
| Dikiş /Overlok / Recme makinesinin özelliğine uygun iplik takım şemasına uygun olarak makineye takar. ipliğinin tansiyon (gerginlik) ayarını model, malzeme ve istenilen dikiş özelliğine göre yapar/ iplik akışının düzgün olması için anten sisteminde (bobinlik) bozulma olup olmadığını kontrol eder. | | **10** | |  |
| Overlok/ Recme makinesi kullanım talimatları doğrultusunda yağ karterinin temizliğini kontrol ederek yağını değiştirir./ dikiş makinesinin özelliğine uygun yardımcı aparatları (fermuar ayağı, dikiş genişliği kılavuzu ve benzeri) takar. | | **10** | |  |
| Dikiş/Overlok/Recme makinenin çalışma ayarlarını iş talimatına göre yapar ve makineyi çalıştırır. | | **20** | |  |
| Dikiş sağlamlık ve kalite kontrolünü yapar. | | **10** | |  |
| Dikiş /Overlok/ Recme makinesini talimatlara uygun şekilde kapatır. | | **5** | |  |
| Dikiş / Overlok/ Recme Makinesinin iş sonu bakımlarını yapar. | | **10** | |  |
| **B7-UYGULAMA AŞAMASI** | |  | |  |
| ütü su tankının içini kullanım talimatına göre temizler. | | **5** | |  |
| ütü su tankını kullanım talimatına göre yeteri oranda doldurur. | | **5** | |  |
| paskala yüzeyindeki buhar oluşan bölümlerin çalışıp çalışmadığını kullanım talimatına göre kontrol eder. | | **5** | |  |
| paskala yüzeyini kaplayan keçe, bez vb. üründen yapılmış kılıfın ütü kullanım talimatına uygun olup olmadığının kontrolünü yapar.. | | **5** | |  |
| ütünün ana şalterini ütü kullanım talimatına göre açar. | | **5** | |  |
| ütü kullanım talimatına göre rezistans düğmelerini açar. | | **10** | |  |
| ütüleme yapacağı ürüne uygun ısı derecesini/basıncı ayarlar. | | **10** | |  |
| buhar pedalının çalışıp çalışmadığını ütü kullanım talimatına göre kontrol eder. | | **10** | |  |
| soğutma pedalının çalışıp çalışmadığını ütü kullanım talimatına göre kontrol eder. | | **5** | |  |
| paskala kılıfını toz ve kir kalmayacak şekilde temizler. | | **10** | |  |
| kullanım talimatına ve ürünün özelliğine göre ütü suyunu boşaltır ve kapatır. | | **10** | |  |
| **C-UYGULAMA SONRASI İŞLEMLER** | | **(10 Puan)** | |  |
| Tezgah, araç, ekipman ve el aletlerinin bakımını ve temizliğini yaparak teslim eder. | | 2 | |  |
| Geri kazanım için atık malzemeleri ayırır. | | 2 | |  |
| Projede belirtilen işi ölçü ve toleranslara uygun yapar. | | 2 | |  |
| Sınav işini verilen sınav süresi içerisinde yapar. | | 2 | |  |
| Çalışma ortamında doğal kaynakları ve malzemeleri tasarruflu ve verimli bir şekilde kullanır. | | 2 | |  |
| TOPLAM | | **(100 Puan)** | |  |
| Notlar / Görüşler: | | | |  |
| Sınav Yapıcının Adı Soyadı İmza: | | | |  |

* **Form her bir sınav değerlendiricisi tarafından ayrı ayrı doldurulur. Verilen puanlar Sınav Sonuç Tutanağına yazılarak ortalaması alınır.**
* **Sınav sırasında adayın kendisine, çevresine ve işe zarar verebileceği durumların oluşması halinde değerlendiriciler tarafından gerekli uyarılar yapılarak önlem alınması sağlanır. Bu durumda değerlendiriciler, adayın sınava devam ettirilip ettirilmeyeceğine karar verir.**
* **Değerlendirme (A+B1+C=TOPLAM PUAN Veya A+B2+C=TOPLAM PUAN** **Veya A+B3+C=TOPLAM PUAN veya A+B4+C=TOPLAM PUAN veya A+B5+C=TOPLAM PUAN veya A+B6+C=TOPLAM PUAN veya A+B7+C=TOPLAM PUAN) şeklinde yapılacaktır.**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **İSG MALZEMELERİ LİSTESİ**  **(Aday kendisi getirecek)** | | | | |
| 1. İş elbisesi | |  |  |  |
| 1. Çelik burunlu ayakkabı | |  |  |  |
| 1. Koruyucu gözlük | |  |  |  |
| 1. Eldiven | |  |  |  |
| 1. Baret | |  |  |  |
| 1. Çizme | |  |  |  |
| **MAKİNE TECHİZAT LİSTESİ** | | | | |
| Çalışacağı, bakım yapacağı, tamir edeceği veya kurulum yapacağı makine /makineleri Okulda bulunmaz ise, aday tarafından temin edilecektir. | | | | |
| Makinalarla ilgili takım, Anahtar, kesici, yedek parça ve bilumum kullanım malzemeleri aday tarafından karşılanır. | | | | |
| **SINAV SARF MALZEME LİSTESİ** | | **ADET** | | |
| 1. Yapılacak işe uygun malzeme | 1 | | | |
| 1. Temizlik malzemesi | 1 PK. | | | |
| 1. Gres yağı | Bakım yapacağı makinaya uygun yeter mik. | | | |
| 1. Makine Yağı | Bakım yapacağı makinaya uygun yeter mik. | | | |
| 1. Temizlik araçları | 1 Er Adet. | | | |

* **Sarf malzemeler ve miktarı bir aday için beceri sınav komisyonunca belirlenecektir.**
* **Sarf malzemeler aday tarafından karşılanacaktır.**